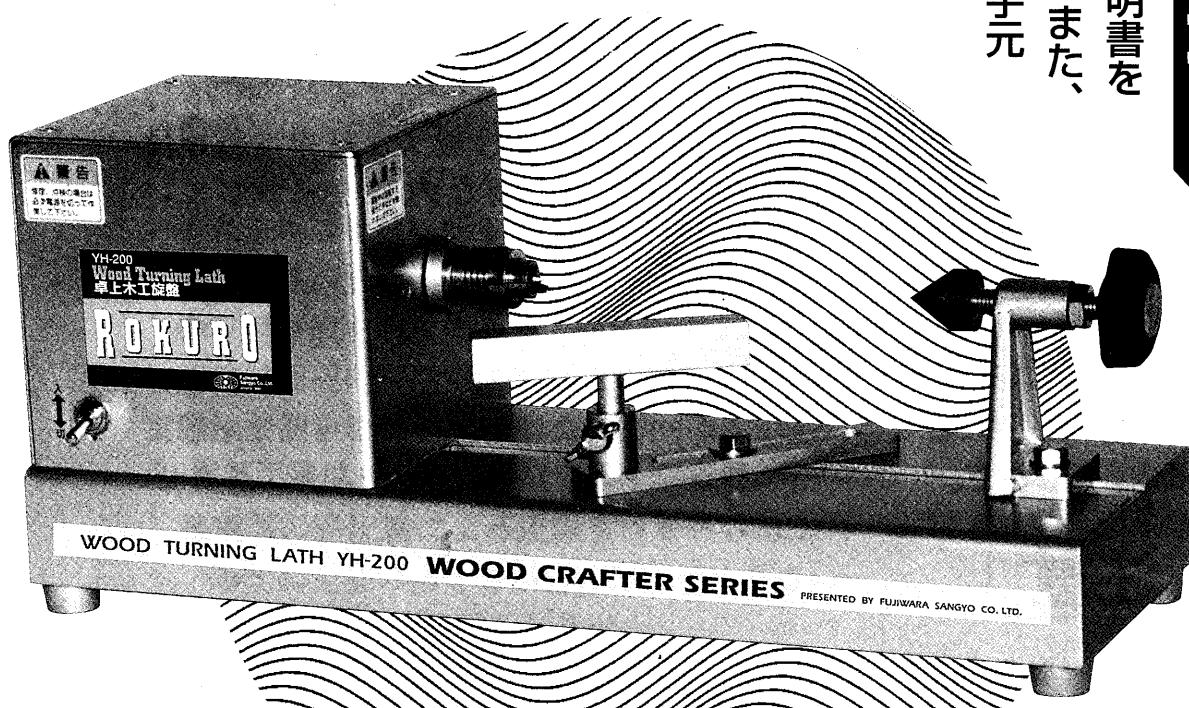


取扱い説明書

●ご使用前に必ずこの取扱い説明書を最後までよくお読みください。また、この取扱い説明書は大切にお手元に保管してください。

卓上型木工旋盤 YH-200

ROKURO



商品番号
490808



CONTENTS

- ご使用上の警告・注意について …… ①
- 安全上のご注意 …… ②～③
- 各部の名称 …… ④
- 卓上型施盤としての使用上のご注意 ⑤
- 加工材料の取付け …… ⑥
- 加工材料の取付け
(板プラスの使用法) …… ⑦
- 別売部品
(押コップなしで加工する場合) …… ⑧
- 別売部品と茶托の作り方 …… ⑨
- バイト類の使用例とバイトの種類 ⑩
- 作品集・保守と点検 …… ⑪

WOOD CRAFTERS SERIES



Fujiwara
Sangyo Co.,Ltd.
HYOGO MIKI

このたびは卓上型木工旋盤ROKURO:YH-200をお買上げいただきありがとうございます。

安全に能率良くお使いいただくために、ご使用前にこの取扱説明書を最後までよくお読みください。

使用上の注意事項、本機の能力、使用方法など十分にご理解の上で正しく、安全にご使用くださるようお願いいたします。

注意文の「△警告」、「△注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載しているので、必ず守ってください。



警告

- 誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。



注意

- 誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

「△警告」・「△注意」以外の製品の据付け、操作、メンテナンス等に関する重要な注意事項は「(注)」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

必ずお守りいただくことを、
説明しています。



安全上のご注意

必ずお守りください

- 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、下記に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。
- ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用してください。
- お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

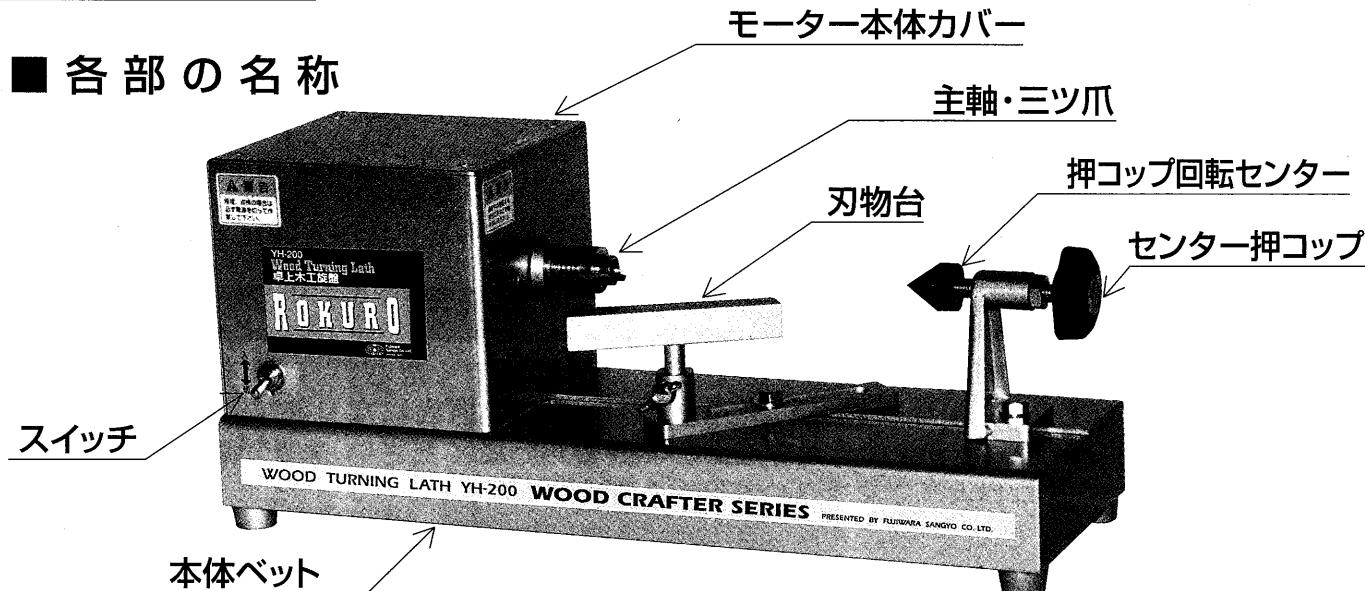
- ① 作業場は、いつもきれいに保って下さい。
 - ちらかった場所や作業台は、事故の原因となります。
- ② 作業場の周囲状況も考慮してください。
 - 機械は、雨中で使用したり、湿った、またはぬれた場所で使用しないでください。
 - 作業場は十分に明るくしてください。
 - 可燃性の液体やガスのある所で使用しないでください。
 - 転倒事故を防止する為、機械周辺の床には物を置かないでください。
 - 機械周辺の床は常に水や油で濡れていないようにしてください。
 - 水や油をこぼした場合は、直ちに拭き取ってください。
- ③ 電気工事は自分で行わないでください。
 - 電源の誤配線による重傷事故をさける為に、電気工事については電気工事士の免許のある方が必ず行ってください。
- ④ 子供を近づけないでください。
 - 作業者以外、作業場へ近づけないでください。
- ⑤ 無理して使用せず作業に合った機械を使用してください。
 - 安全に能率よく作業するために、指定された用途以外に使用せず、機械の能力に合った速さで作業してください。
- ⑥ きちんとした服装で作業してください。
 - だぶだぶの衣服やネックレス等の装身具は、回転部に巻込まれる恐れがありますので着用しないでください。
 - 手袋は回転部に巻込まれる恐れがありますので絶対に使用しないでください。
 - 室外での作業の場合には、滑止めのついた履物の使用をお勧めします。
 - 長い髪は、帽子やヘアカバー等で覆ってください。
- ⑦ 保護めがねを使用してください。
 - 作業時は、保護めがねを使用してください。また、粉じんの多い作業では、防じんマスクを併用してください。

- ⑧ コードを乱暴に扱わないでください。
 - コードを引っ張ってコンセントから抜かないでください。
 - コードを熱、油、角のとがった所に近づけないでください。
- ⑨ 無理な姿勢で作業をしないでください。
 - 常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つようにしてください。
- ⑩ 機械は、注意深く手入れをしてください。
 - 安全に能率よく作業をしていただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。
 - 注油や付属品の交換は、取扱説明書に従ってください。
 - コードは定期的に点検し、損傷している場合は、お買上げの販売店に修理を依頼してください。
 - 延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
 - 握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリースがつかないようにしてください。
 - 機械の可動部分との接触による重傷事故を避ける為に、部品交換の際には機械のスイッチを切りかつプラグを外してください。
- ⑪ 次の場合は、機械のスイッチを切りかつプラグを電源から抜いてください。
 - 使用しない、または保守、点検、修理をする場合。
 - 付属品を交換する場合。
 - 清掃する場合。
 - 機械の故障、異状に対処する場合。
 - その他危険が予想される場合。
- ⑫ 調節キーやレンチ等は、必ず取外してください。
 - 電源を入れる前に、調節に用いたキーやレンチ等の工具類が取外してあることを確認してください。
- ⑬ 不意な始動は避けてください。
 - プラグを電源に接続する前に、機械のスイッチが切れていることを確かめてください。
- ⑭ 損傷した部品がないか点検してください。
 - 使用前に、保護カバーや回転軸などに損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
 - 可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼすすべての箇所に異常がないか確認してください。
- ⑮ 指定の付属品やアタッチメントを使用してください。
 - ・本取扱説明書および弊社カタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となる恐れがあるので使用しないでください。

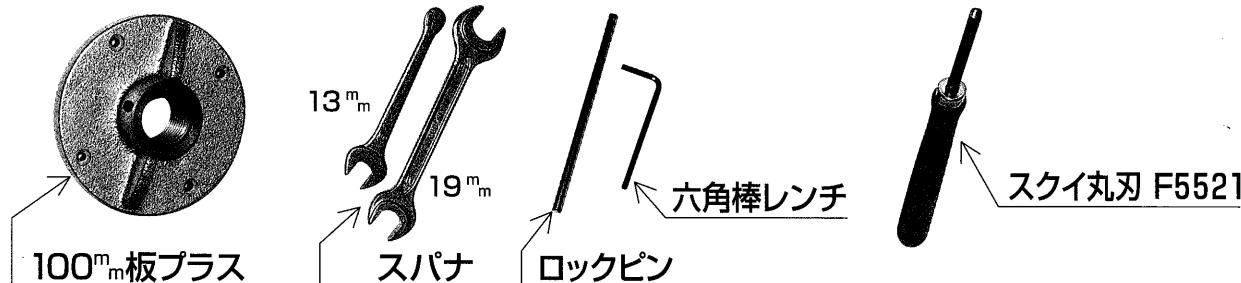
卓上型木工旋盤

YH-200

■ 各部の名称



■ 通常付属品



■ 用途

木、竹材料などの旋盤加工に(金属は加工できません。)
茶托、菓子器、花びん、サラダボール、小物入れ、釣ウキ、他製作に。

■ 仕様

使用電源	電圧100ボルト(V) 単相交流50/60ヘルツ(Hz) 共用	
電源周波数	50Hz	60Hz
消費電力	295W	280W
電流	5.5A	4.8A
定格時間	30分	
主軸回転数	1410rpm	1700rpm
標準寸法	180(幅)×500(長さ)×230(高さ)	
機体重量	15Kg	
コード	2.3m	
最大加工寸法	径50mm 長さ200mm	
付属部品	100mm板プラス・主軸三ツ爪・バイト(スケイ丸刃 F5521) スパナ2種類・六角棒レンチ・ロックピン	

△ 注意 (取扱説明書をよくお読みのうえ安全にご使用下さい。)

- 使用中は必ず保護メガネをご使用ください。
- 手袋等危険ですので使用しないでください。
- 本機は絶対に裏側からは使用しないでください。

商品番号 490808

卓上型木工旋盤

YH-200

卓上型木工旋盤としてのご使用上の注意

先に一般工具として共通の注意事項を述べましたが、YH-200（卓上型木工旋盤）として、さらに下記に述べる注意事項を守ってください。

！ 警 告

1. 使用電源は、銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると、回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 使用に際しては、安全のため保護メガネを着用してください。また、切削、研削粉塵を吸い込まないようにマスクの着用を心掛けてください。
3. 加工材料にヒビ、割れなど異常がないことを確認してから使用してください。
異常があると、材料が破損し、けがの原因になります。
4. 水、研磨液などは使用しないでください。感電事故のもとになります。
5. 使用中は、加工材料及び駆動部に手や顔を近づけないでください。けがの原因になります。
6. スイッチを入れたまま放置しないでください。事故の原因になります。
7. 使用中、機体の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店またはメーカーまで点検、修理を依頼してください。
(有償修理)そのまま使用していると、事故の原因になります。
8. 誤って落としたり、ぶつけたときは、本体などに破損や亀裂、変形などがないことをよく点検してください。破損や亀裂、変形があると、事故の原因になります。

！ 注 意

1. 加工材料は、取扱い説明書に従って確実に取付けてください。確実でないと、はぜれたりし、けがの原因になります。
2. 新しい加工材料を取付け、はじめてスイッチを入れるときは、加工材料の露出部から一時身体を避けてください。
加工材料が破裂したとき、けがの原因になります。
3. コードを引っ張られたり、引っ掛けたりしないようにしてください。

！ 警 告

・定格時間以上の連続使用はしないでください。定格使用時間…30分

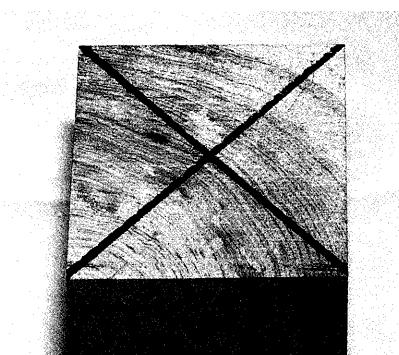
・長時間使用する場合は、指定の定格使用時間で必ず一度スイッチを切り、(OFF)、約15分たってから使用してください。

1 加工材料の取付け

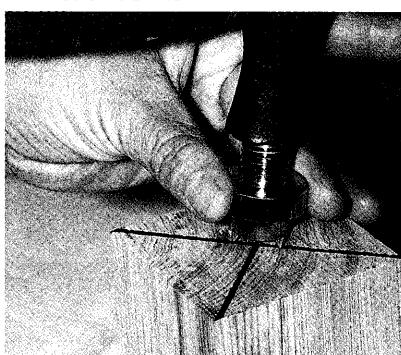
⚠ 警 告

- ・加工材料は取扱い説明書に従って確実に取付けて下さい。
- ・確実でないと、はずれたりし、けがの原因になります。作業に入る前に必ず試運転をしてください。
- ・スイッチを入れる前にはスパナ、ロックピンなどの工具を必ず取外してください。

①素材のセンター出し下部の図のように対角線を引いて木の中心を出して下さい。



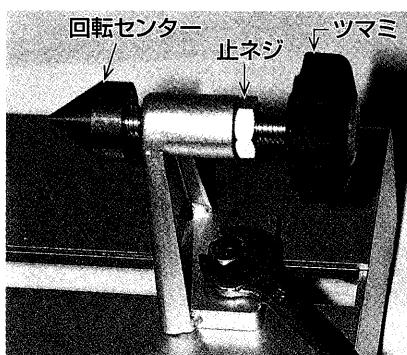
②主軸三ツ爪のセンター打ち込み通常附属三ツ爪のセンターを素材の中心に当て軽く打ち込んでください。
反対側も同じ様にしてください。



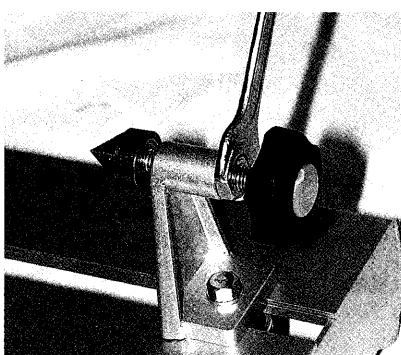
③ロックピンを主軸に差し込み付属の三ツ爪（右ネジ）を右へまわして入れてください。



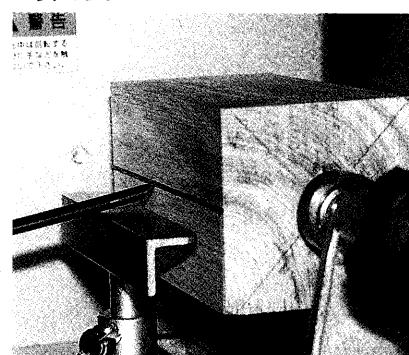
④センター押コップを前後し、材料を軽くセットして下部13%ネジを附属スパナで止めてください。



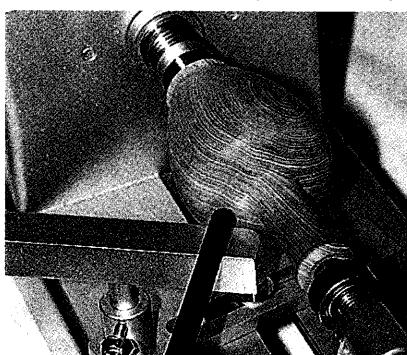
⑤ツマミを右にまわして素材を締めつけてください。回転センターのゆるみ止の為19%のナットをしめる。



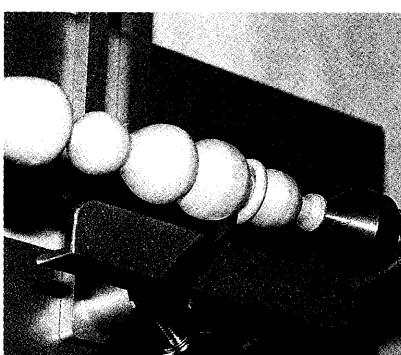
⑥刃物台の高さ
下部図のように加工材料のセンターより少し低い目が刃物台の高さの目安です。



⑦刃物台の位置
加工材料と刃物台の間隔は出来るだけせまく、取り付けてください。
使用バイトはF5521です。(スクイ丸刃9%)



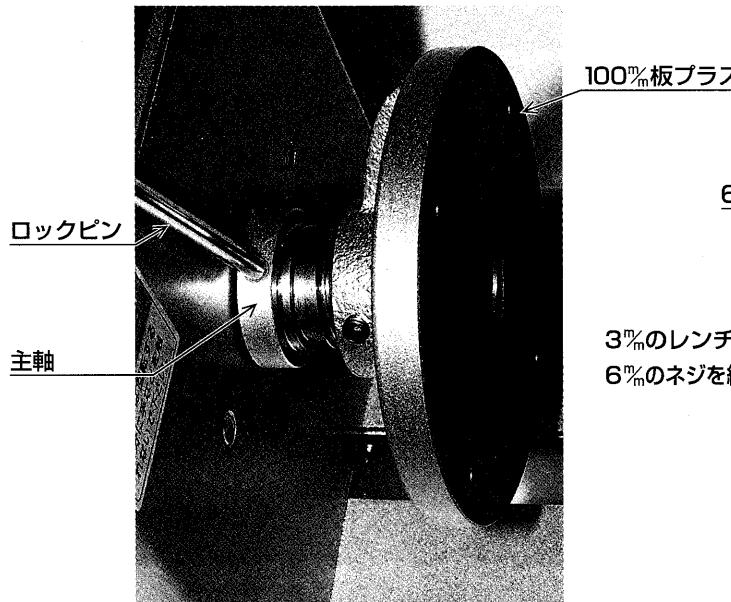
⑧ひょうたんのリングの作り方
使用バイトはF5526 - 2です。
(両刃剣)



② 加工材料の取付け 板プラスの使用法

① 通常付属100%板プラス

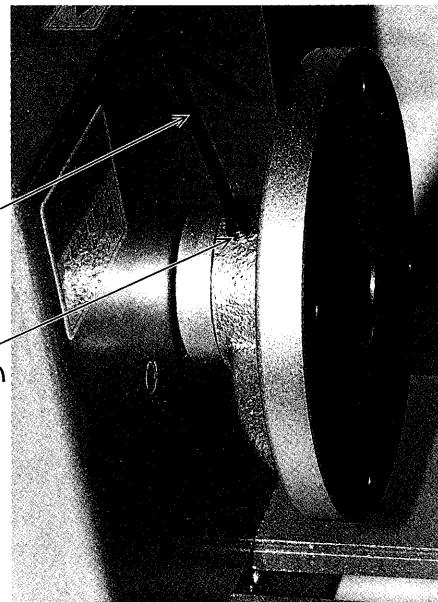
板プラスは右ネジです。主軸にロックピンを差し込みフランチを右へまわして締めてください。



② 板フランチが主軸に入った所で6%のネジ

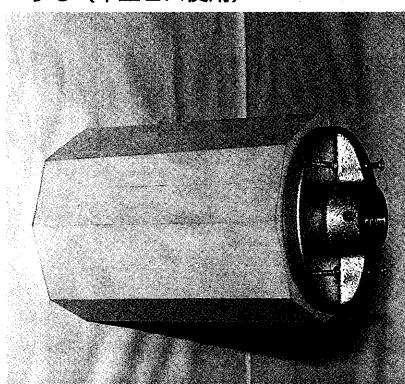
を締めてください。

(ゆるまない様にしっかりと締めつける)

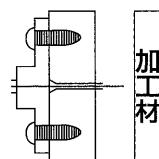


③ 100%丸材で長さのある場合

板フランチを加工材料に直接ビス止めする（木工ビス使用）



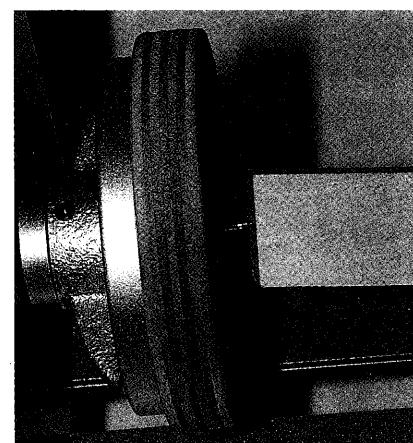
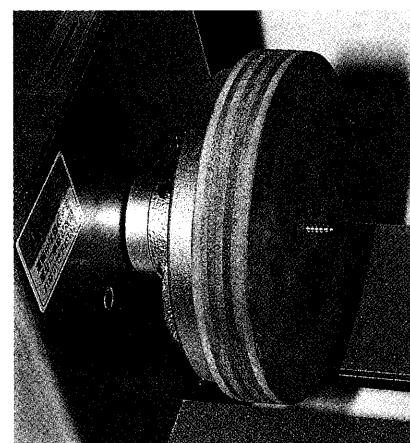
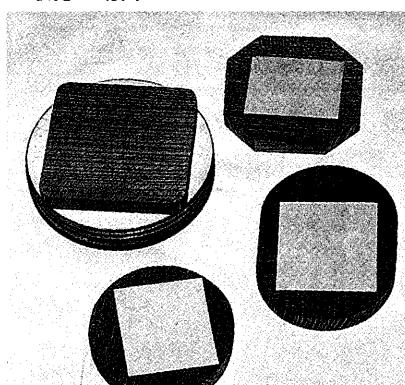
④ 円盤状の材料を加工



板プラスに図の様に
取付け治具を自作し
てもらい、1本ビス
で固定する場合



⑤ 100%板プラスに直接両面テープで取付けの場合



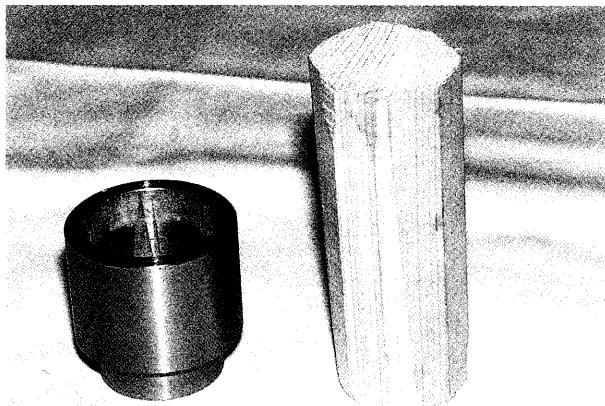
卓上型木工旋盤

YH-200

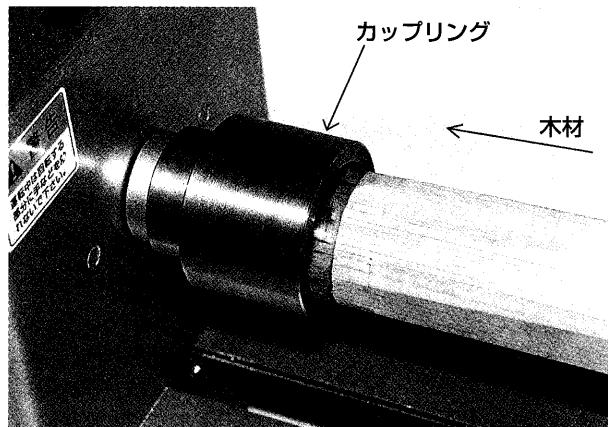
別売部品
カップリングY2102

押コップなしで加工する場合

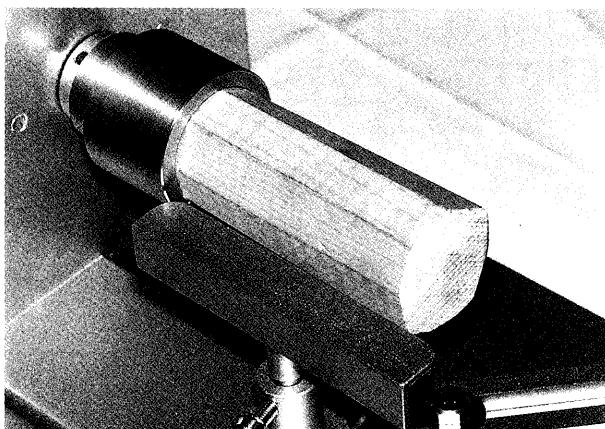
1.



2.カップリングの内径は少しテーパーになっていますから
材料を軽くたたき込んでください。



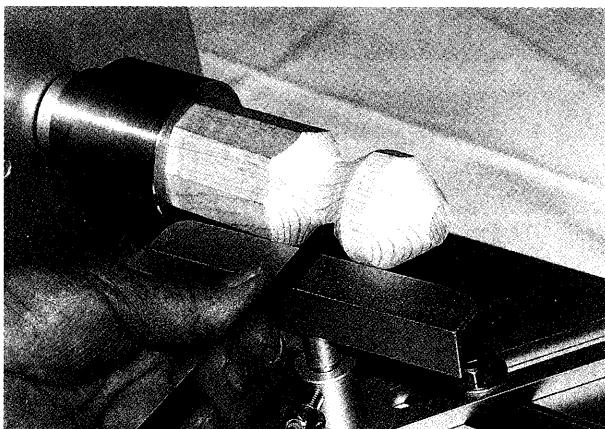
3.カップリングに材料を取りつけた状態



4.釣ウキ、こけし、木型ワイングラス等を作るのに便利です。



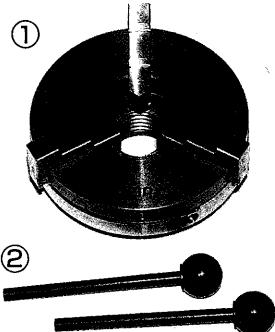
5.けずり込んでいる状態



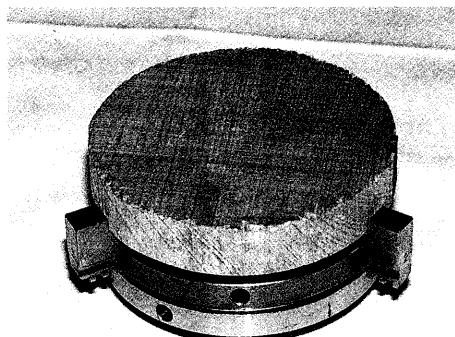
別売部品と使用方法

100mmスクロールチャック・リング3本セット

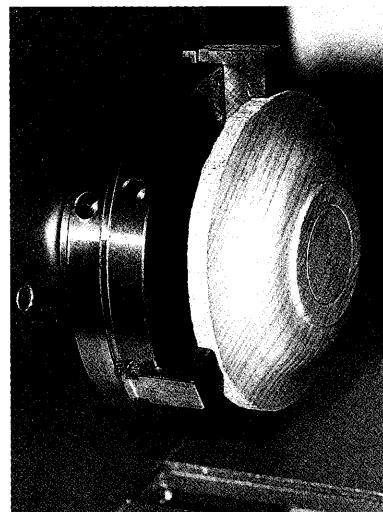
■別売部品と茶托の作り方



1.100mmスクロールチャック(Y-2101)
2.チャックレバー

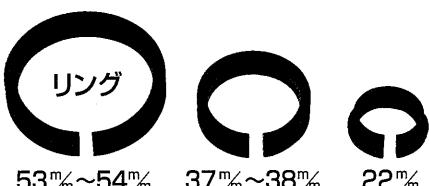


- 2ヶ所の穴にハンドルを入れてチャッキングして下さい。
(直径120mmまでつかめます)



- 茶托底面加工を最初に行ってください。

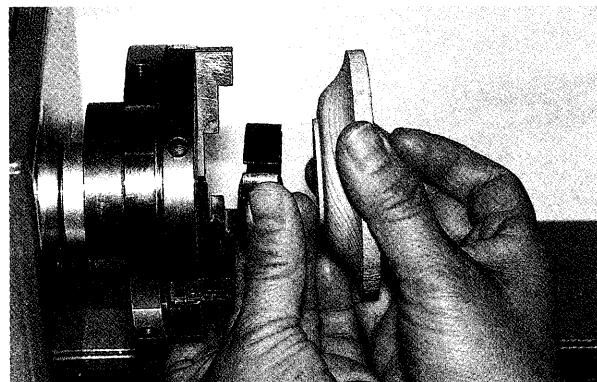
100mmスクロールチャック(Y-2101)



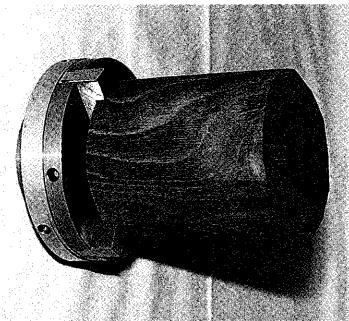
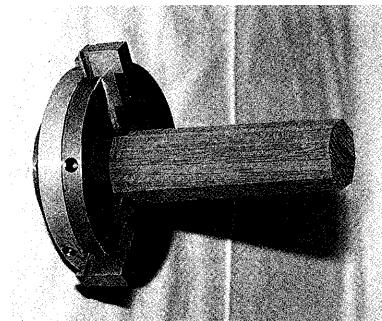
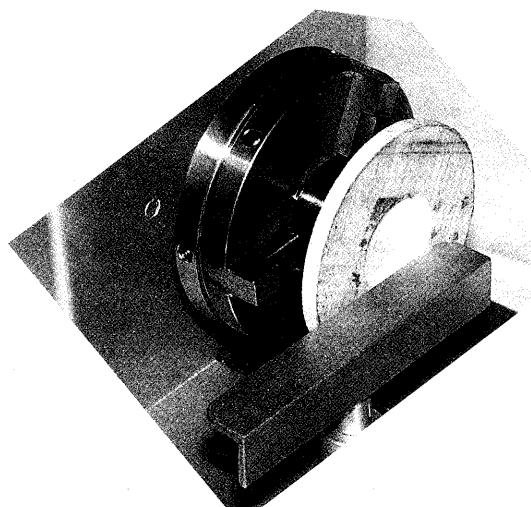
ケーチー

Y2201

リング3本セット

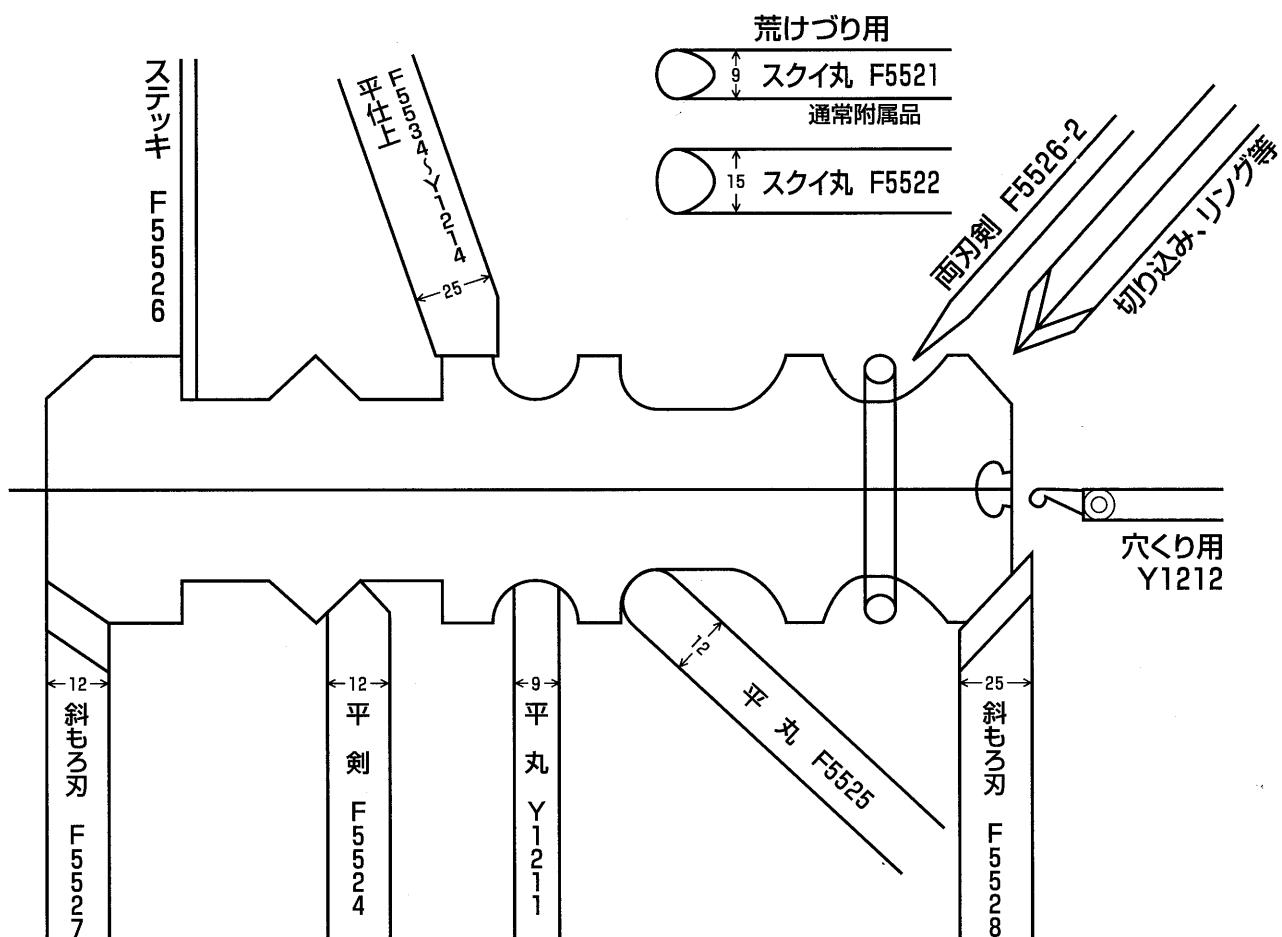


- リングを底面の削った所に入れて、そのままチャッキングしてください。



使用材料の太さに合わせたチャッキング方法

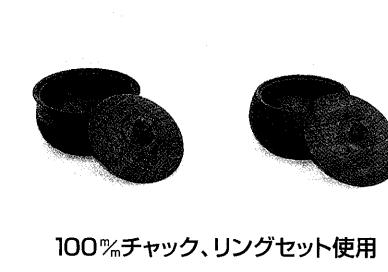
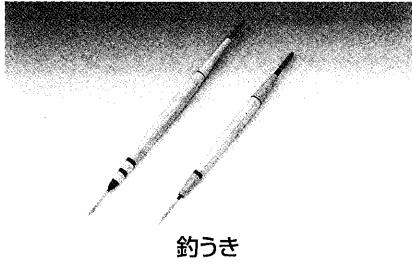
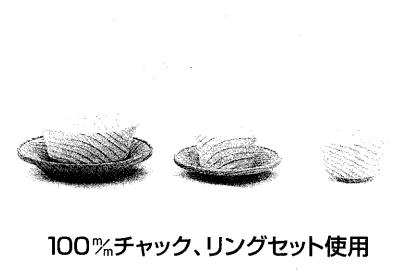
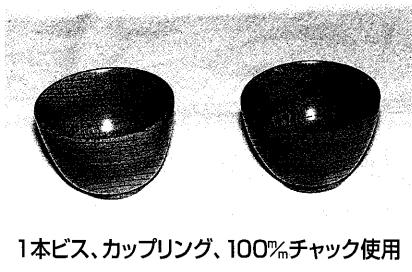
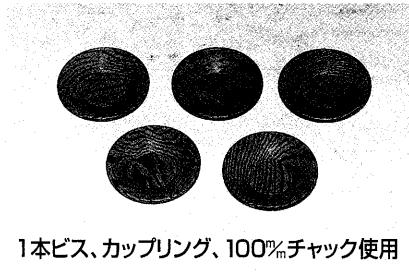
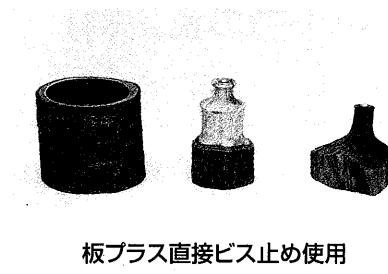
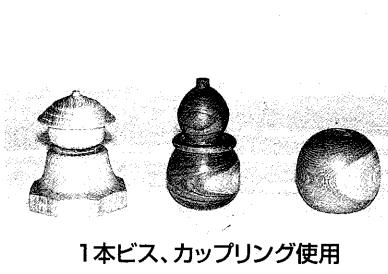
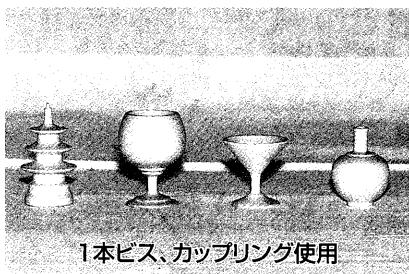
[バイト類の使用例]



[バイト類]

スクイ丸 F5521	9mm	通常附属品	斜もう刃 F5527	12mm
スクイ丸 F5522	15mm		斜もう刃 F5528	25mm
平 剣 F5524	12mm		平 仕 上 F5534	25mm
平 丸 F5525	12mm		替刃式 Y1211	9mm
ステッキ F5526	12mm		替刃式 Y1212	9mm
両刃剣 F5526-2			替刃式 Y1213	13mm
			替刃式 Y1214	22mm

作品集



保守と点検

- 使用後は、粉塵などを取り除いたのち保管してください。
- 使用後は、次回の使用に備えてネジ類のゆるみや、異常な箇所が無いことを確認しておいてください。
万一、異常があったときはそのまま放置せず、お買上げの販売店またはメーカーに点検、修理を依頼してください。(有償修理)
- 付属のナイフは乾いた布などで汚れを拭き取り、サビ防止のため、薄くサビ止め油などを塗っておいてください。
- 本体の汚れは乾いた布で軽く汚れを拭き取るようにしてください。
チャック部分には、サビ防止のため薄くサビ止め油などを塗っておいてください。
- 本体は防水構造ではありませんので、絶対に水などを付けて洗ったり、拭いたりしないでください。
また、絶対に揮発系の溶剤やガソリン、シンナーなどでも洗ったり、拭いたりしないでください。
変形、変色の原因となります。
- 保管は小さいお子様の手の届かない、室内の安定したところにしてください。
また、湿気がなく、直射日光の当たらない涼しい場所で、高温にならないところに保管してください。

発売元：藤原産業株式会社
兵庫県三木市末広3丁目8-61
TEL 0794-83-3131